

FICHE TECHNIQUE

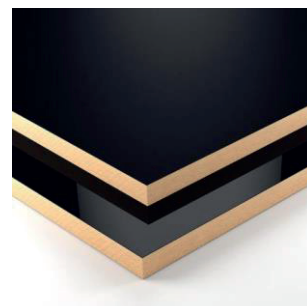
Panneaux laqués EGGER PerfectSense

Composition :

Panneau décoratif haut de gamme avec traitement de surface laque UV sur support EGGER MDF mélaminé E1.

Domaines d'application :

Meuble et agencement intérieur.



EGGER MDF ST E1 - Type de panneau selon la norme EN 622-5

Caractéristiques mécaniques Valeurs moyennes du panneau	Unité	Épaisseurs du panneau		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Densité	[kg/m ³]	Selon usine de production		
Cohésion interne EN 319	[N/mm ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Résistance à la flexion EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Module d'élasticité en flexion EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
Gonflement en épaisseur 24h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Arrachement de surface EN 311	[N/mm ²]	>1,0		
Arrachement de vis en surface	[N]		>1080	>1080
Arrachement de vis dans le chant	[N]		>900	>810
Teneur en sable	[%]	<0,02		
Teneur en humidité *1 EN 322	[%]	6±2		
Teneur en formaldéhyde *2a EN120	Classe	E1		
Emission de formaldéhyde *2b	Classe	CARB 2		
Comportement au feu EN 13501-1	Classe	D-s2, d0		

PerfectSense - Tolérances générales

	Norme	Unité	Intervalles d'épaisseur *3)		
			<15mm	De 15 à 20mm	>20 mm
Epaisseur					
• avec une face PerfectSense	EN 14323	[mm]	±0,3		
Longueur et largeur					
• dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	±5		
• éléments découpés			±2,5		
Planéité					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 *4)	
Ecaillage des bords					
• dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	≤10		
• éléments découpés			≤3		

FICHE TECHNIQUE

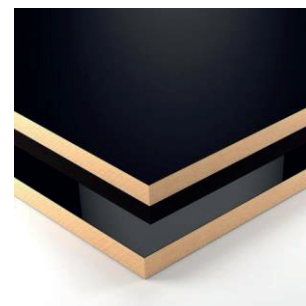
Panneaux laqués EGGER PerfectSense

Composition :

Panneau décoratif haut de gamme avec traitement de surface laque UV sur support EGGER MDF mélaminé E1.

Domaines d'application :

Meuble et agencement intérieur.



EGGER MDF ST E1 - Type de panneau selon la norme EN 622-5

Caractéristiques mécaniques Valeurs moyennes du panneau	Unité	Épaisseurs du panneau		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Densité	[kg/m ³]	Selon usine de production		
Cohésion interne EN 319	[N/mm ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Résistance à la flexion EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Module d'élasticité en flexion EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
Gonflement en épaisseur 24h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Arrachement de surface EN 311	[N/mm ²]	>1,0		
Arrachement de vis en surface	[N]		>1080	>1080
Arrachement de vis dans le chant	[N]		>900	>810
Teneur en sable	[%]	<0,02		
Teneur en humidité *1 EN 322	[%]	6±2		
Teneur en formaldéhyde *2a EN120	Classe	E1		
Emission de formaldéhyde *2b	Classe	CARB 2		
Comportement au feu EN 13501-1	Classe	D-s2, d0		

PerfectSense - Tolérances générales

	Norme	Unité	Intervalles d'épaisseur *3)		
			<15mm	De 15 à 20mm	>20 mm
Epaisseur					
• avec une face PerfectSense	EN 14323	[mm]	±0,3		
Longueur et largeur					
• dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	±5		
• éléments découpés			±2,5		
Planéité					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 *4)	
Ecaillage des bords					
• dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	≤10		
• éléments découpés			≤3		

MANGEMENT DE LA QUALITÉ ISO 9001

Codification : TD PS FR
 Révision 02
 Page Page3 de 3

- *1) A la livraison
- *2a) Teneur en formaldéhyde : Selon la norme EN 120 concernant les « procédures de contrôle des matériaux à base de bois », la valeur du perforateur n'excédant pas 8 mg HCHO pour 100g de panneau sec avec une humidité ramenée à 6,5% s'applique pour les panneaux de particules non revêtus. Il faut de plus, respecter une valeur moyenne semestrielle glissante $\leq 6,5 \text{ mg HCHO}/100\text{g}$.
- *2b) Essai selon la méthode américaine CARB (California Air Resources Board) : en conformité avec la Phase 2 du Tableau 1 § 93120.2 ($\leq 0,11 \text{ ppm}$ de l'ASTM 1333 E).
- *3) Epaisseurs : valeur nominale
- *4) Uniquement pour une structure symétrique
- *5) pour les décors brillants, une tolérance de variation du degré de brillance est acceptée.
- *6) fait référence au traitement de la surface

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

L'essentiel des caractéristiques techniques du produit se trouve dans les tableaux de données ci-dessus. Les résultats ne figurant pas sur cette fiche technique et obtenus sur la base des normes et méthodes de test correspondantes peuvent être communiqués sur demande.

CORRESPONDANCE DES DÉCORS ET FINITION

Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une légère différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée. Les essais ont été effectués selon la norme AMK-MB 009 (voir dans le tableau « Défaut d'aspect de surface »).

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

Les panneaux laqués PerfectSense doivent faire l'objet d'un contrôle minutieux à réception ainsi que d'un transport et d'un stockage soigneux. Ils doivent être stockés à plat, dans un local fermé à l'abri de l'eau et sans contact avec le sol. Dans le cas contraire, des mesures de protection contre l'humidité doivent être prises afin d'éviter tout gonflement des chants. La température ambiante doit être comprise entre 10°C et 50°C.

Attention : Le film de protection des panneaux laqués PerfectSense ne doit être retiré qu'une fois la mise en œuvre du produit effectuée, au plus tard 5 mois après la date de livraison, afin de pouvoir garantir l'absence de tout résidu après l'enlèvement du film. Les produits, même protégé par un film, ne doivent pas être exposés directement aux rayons du soleil (rayons UV).

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre fiche technique « EGGER MDF-ST E1 ».

Les données de cette fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances accumulées à ce jour. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Du fait de l'évolution continue des produits EGGER PerfectSense, des normes et des documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Le contenu de cette fiche technique ne peut donc servir de garantie sur les caractéristiques des produits ou l'aptitude à certains types d'utilisation. Sous réserve d'éventuelles modifications et d'erreurs d'impression.