

PANNEAUX DÉCORATIFS

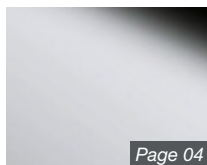
COLLECTION 2026

MORANTE

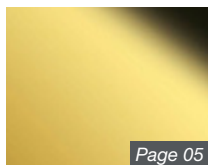
Panneaux décoratifs SIBU DESIGN

Revêtement sophistiqué et moderne

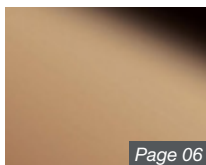
DECO-LINE



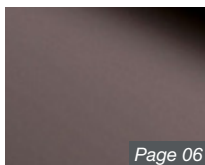
10312
DM Silver



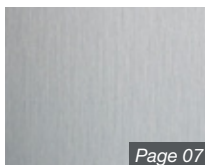
10135
DM Brass AR



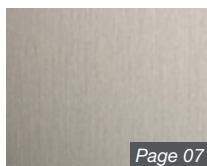
28498
DM Red Brown AR



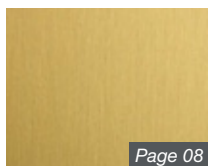
10120
DM Anthracite AR



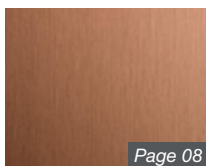
10291
DM Silver brushed



12417
DM Champagne
brushed AR

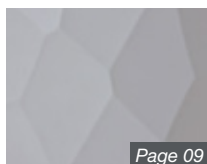


15290
DM Brass brushed
matt AR

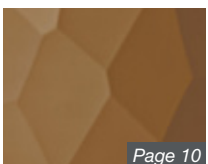


12418
DM Copper brushed AR

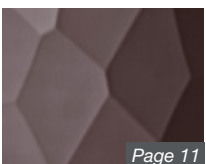
STRUCTURE-LINE



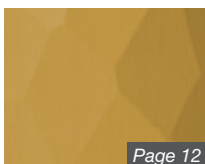
30961
SL Facet Silver



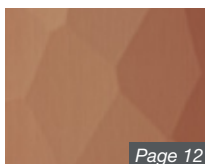
31015
SL Facet Red Brown AR



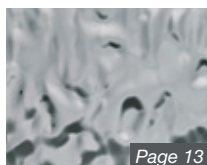
30964
SL Facet Anthracite AR



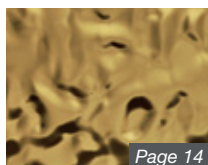
32372
SL Facet Brass brushed
matt AR



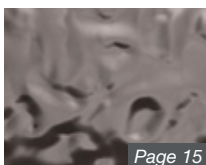
30963
SL Facet Copper
brushed AR



25570
SL OCEAN Silver

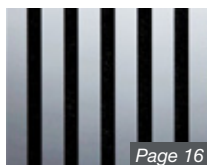


27111
SL OCEAN Gold

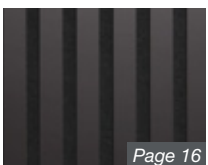


25670
SL OCEAN Anthracite AR

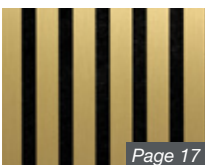
ACOUSTIC WALL PANEL



32371
AP Silver



31129
AP Anthracite AR

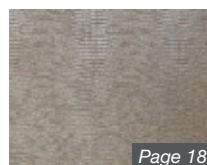


31132
AP Brass brushed matt AR

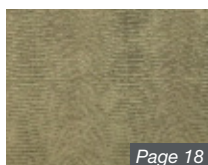


30708
AP Copper brushed AR

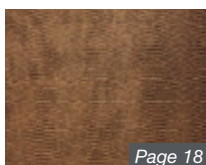
LEATHER-LINE



12883
LL Leguan Silver



13480
LL Leguan Gold

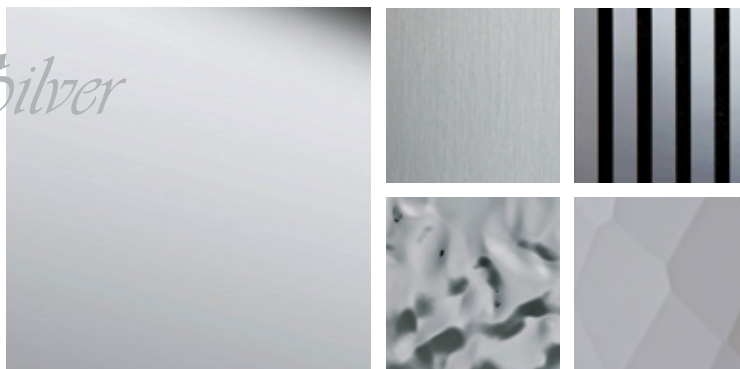


31664
LL Leguan Copper

Une couleur

des décors qui inspirent

Silver



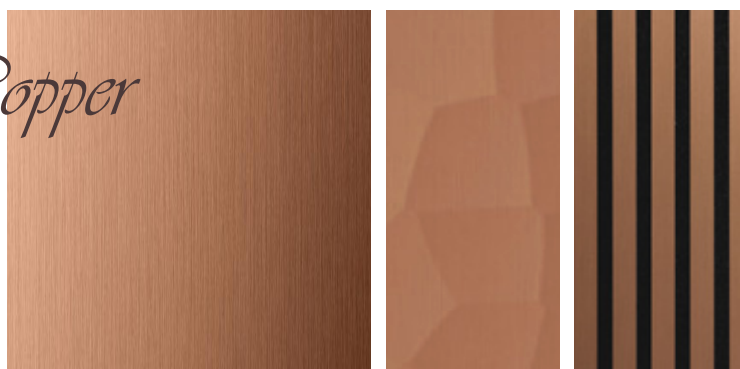
Gold



Anthracite



Copper



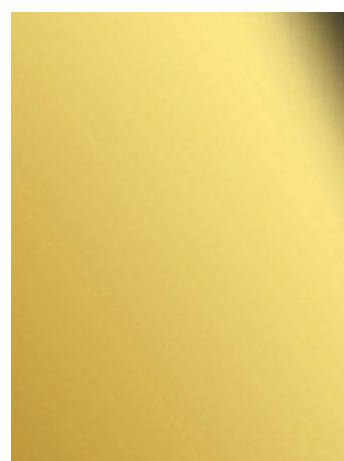


10312

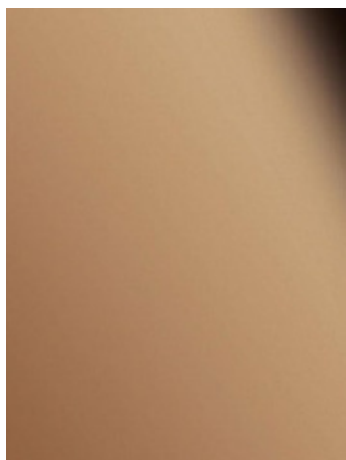
DM Silver

2600x1000x1 mm

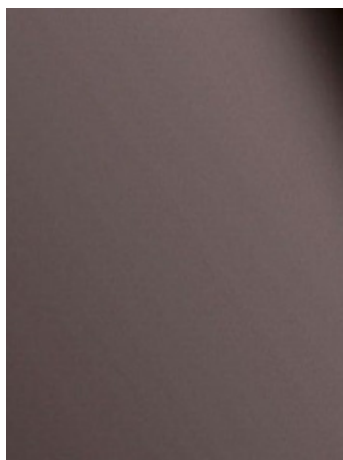




10135
DM Brass AR
 2600x1000x1 mm

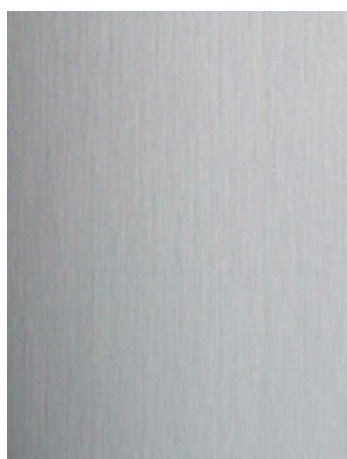


28498
DM Red Brown AR
2600x1000x1 mm



10120
DM Anthracite AR
2600x1000x1 mm

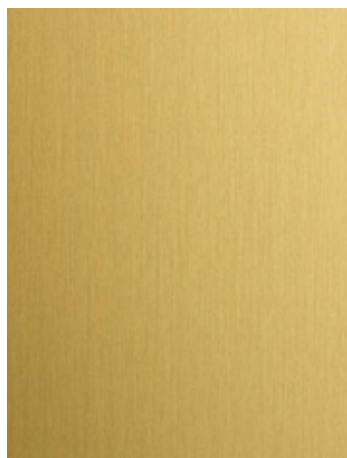




10291
DM Silver brushed
 2600x1000x1 mm

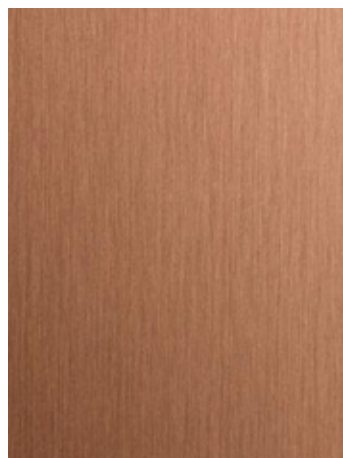


12417
DM Champagne brushed AR
 2600x1000x1 mm



15290

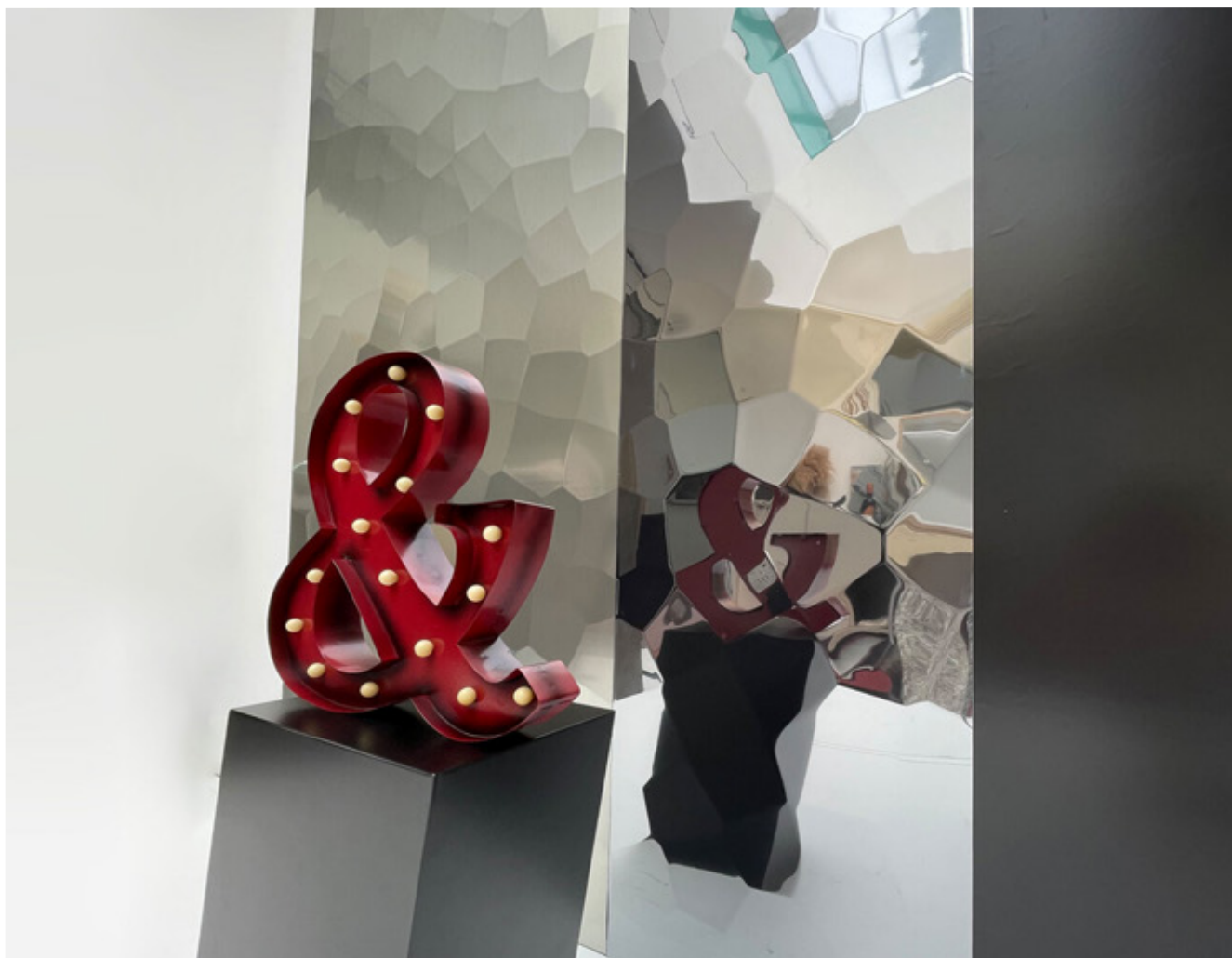
DM Brass brushed matt AR
2600x1000x1 mm



12418

DM Copper brushed AR
2600x1000x1 mm

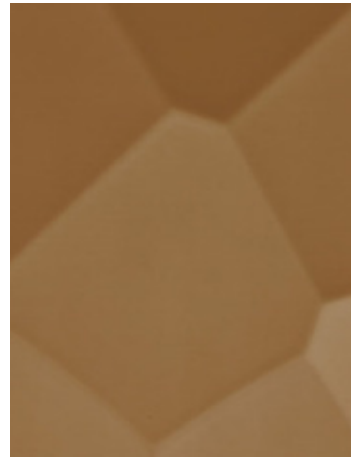




30961

SL Facet Silver

2600x1000x3,5 mm / ep.: 2 mm

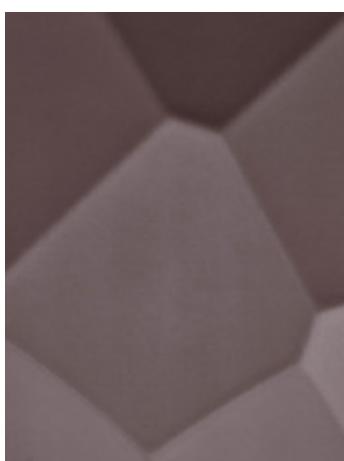


31015

SL Facet Red Brown AR

2600x1000x3,5 mm / ep.: 2 mm

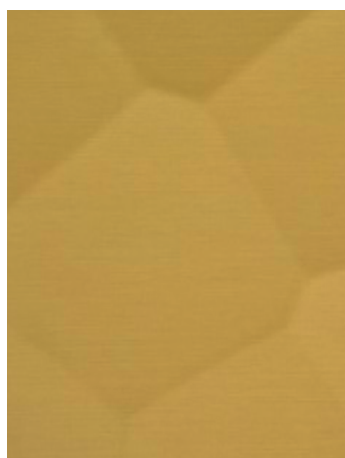




30964

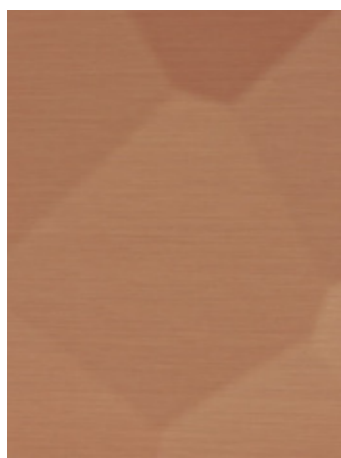
SL Facet Anthracite AR

2600x1000x3,5 mm / ep.: 2 mm



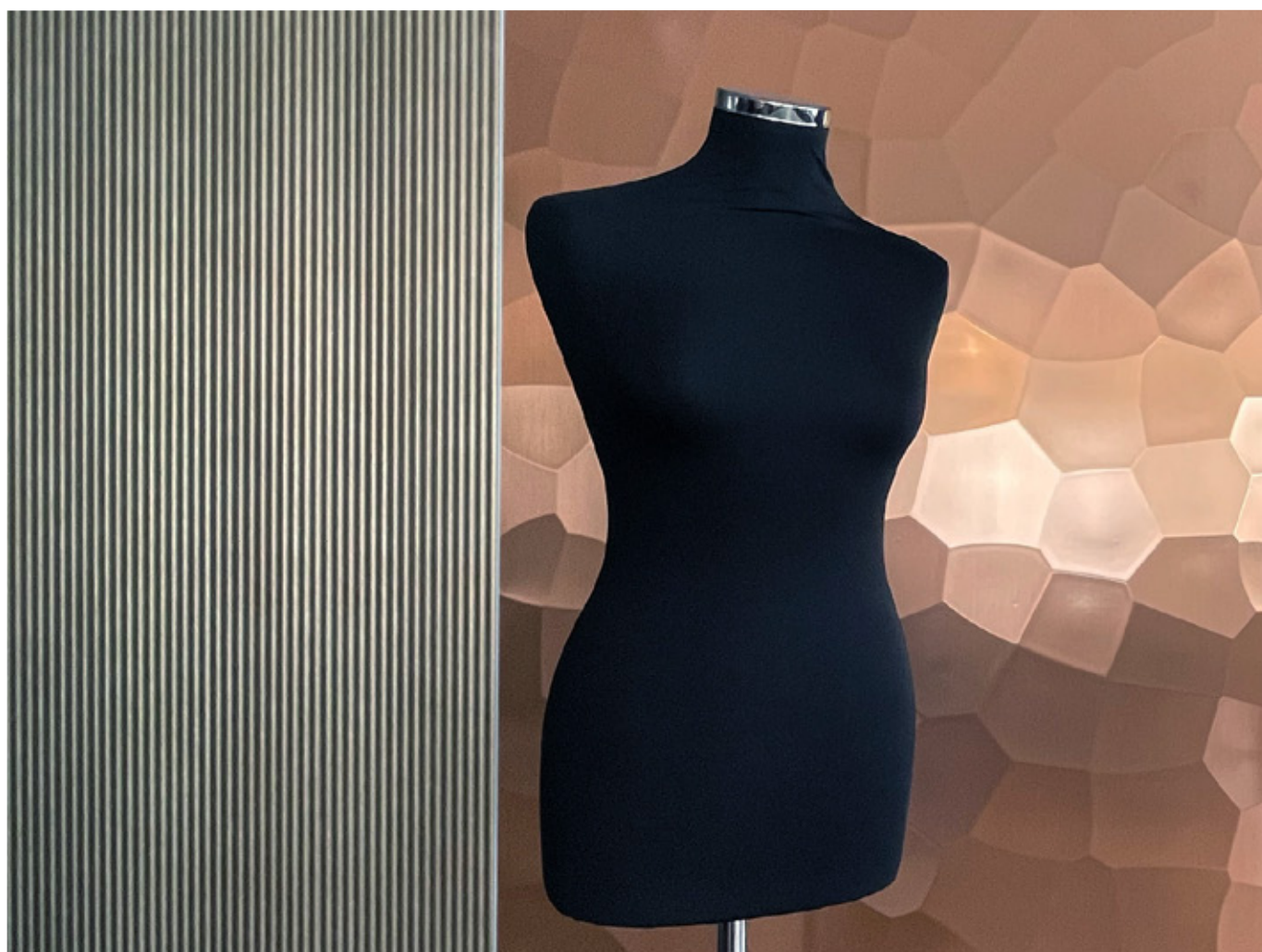
32372

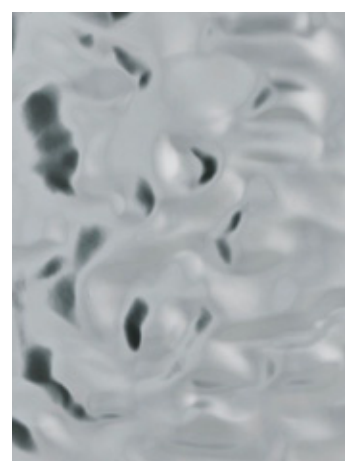
SL Facet Brass brushed matt AR
2600x1000x3,5 mm / ep.: 2 mm



30963

SL Facet Copper brushed AR
2600x1000x3,5 mm / ep.: 2 mm

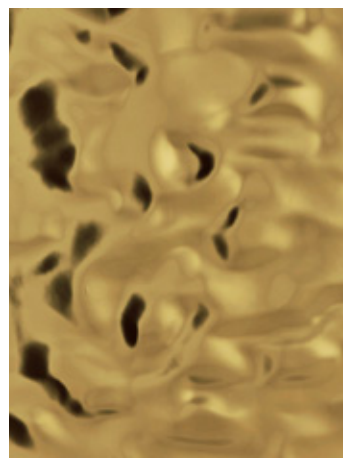




25570

SL OCEAN Silver

2600x1000x6 mm / ep.: 2 mm

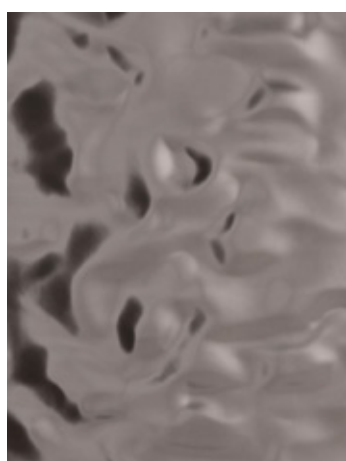


27111

SL OCEAN Gold

2600x1000x6 mm / ep.: 2 mm





25670

SL OCEAN Anthracite AR

2600x1000x6 mm / ep.: 2 mm

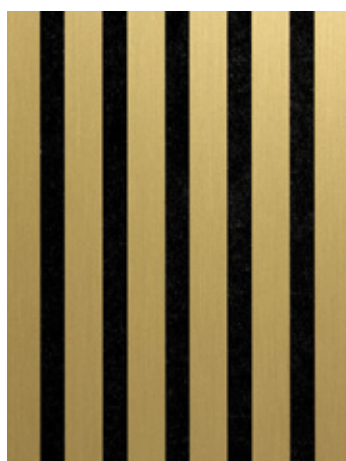
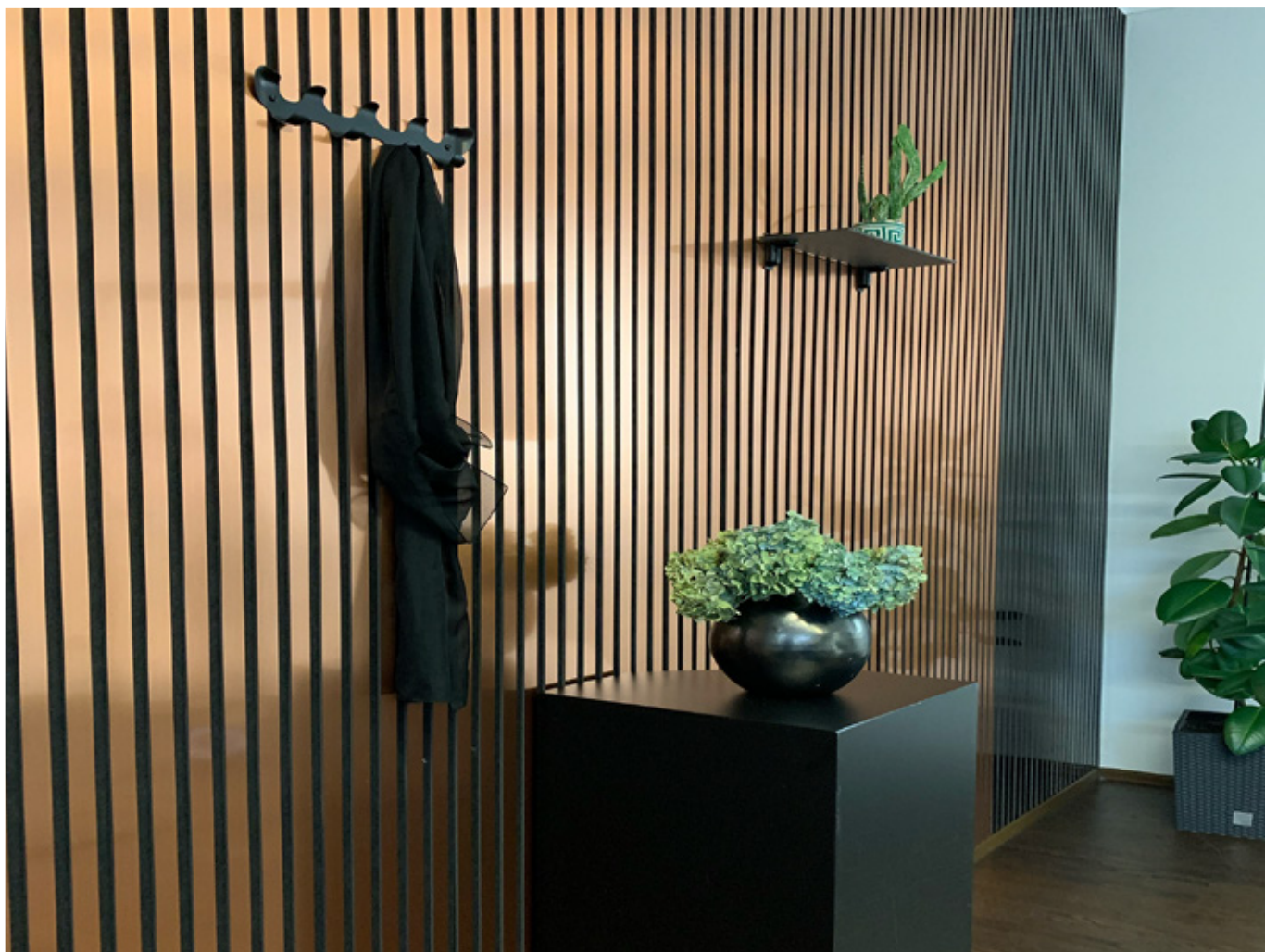


32371
*AP Silver -
 Acoustic Wall Panel*
 2800x600x10,5 mm



31129
*AP Anthracite AR -
 Acoustic Wall Panel*
 2800x600x10,5 mm





31132

*AP Brass brushed matt AR -
Acoustic Wall Panel*

2800x600x10,5 mm



30708

*AP Copper brushed AR -
Acoustic Wall Panel*

2800x600x10,5 mm



12883
LL Leguan Silver
 2600x1000x1,5 mm



13480
LL Leguan Gold
 2600x1000x1,5 mm

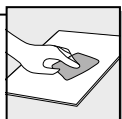


31664
LL Leguan Copper
 2600x1000x1,5 mm



Valable pour tous les groupes de produits, à l'exception de SIBUGLAS (SG), et ANTIGRAV.
Plaques décor pour usage intérieur **exclusivement**.

1



Préparation des fonds avant encollage

- Le fond doit être propre et sec, exempt de particules et poussières, graisse, silicone ou cire. Ne jamais monter les plaques SIBU DESIGN sur des porteurs qui n'ont pas une surface bien plane pour éviter des effets inesthétiques qui nuiraient à l'impression de qualité de l'ensemble.
- Sur des fonds convexes ou concaves, il est indispensable de bloquer les bords de la plaque à l'aide d'un profilé de bout fixé mécaniquement (sauf pour les produits MULTISTYLE flexibles)!

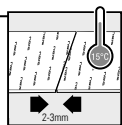
Pose sur fonds non absorbants:

- Nettoyer les fonds non absorbants avec de l'alcool (Ethanol, alcool isopropylique) pour une adhérence optimale.
- Les plaques autocollantes (SA) sont aptes à être posées sur des fonds non absorbants comme des panneaux PP ou MDF mélaminés, le verre, le métal, la matière plastique, etc. Les plaques autocollantes « SA » ne sont pas conseillées pour l'application au plafond. Des options alternatives de mise en œuvre sont disponibles sur demande.

Pose sur fonds absorbants:

- Pour des fonds de ce type comme les panneaux PP ou MDF brut, le placo-plâtre ou des murs bien dressés (au plâtre), il y a lieu d'utiliser une colle à dispersion aqueuse adaptée à ce genre de fonds et aussi à la plaque en polystyrène (matière porteuse).

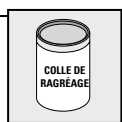
2



Informations générales pour l'encollage

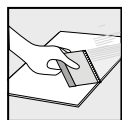
- Les plaques livrées roulées en carton doivent impérativement être déroulées à plat à réception. Laisser reposer 24h en l'estant les bords pour une bonne planéité.
- Température idéale de travail : de + 10 à + 30 °C. Les plaques décor doivent être préalablement acclimatées à température ambiante (pour éviter la formation de condensation sur la surface encollée). En outre, on évitera ainsi une trop forte dilatation de la plaque par une réduction de différence de température.
- Le coefficient de dilatation de nos produits est de 0,7 mm. / m. / 10 °C.
- En général, il y a lieu de respecter un jeu de dilatation de 2 à 3 mm aux bords de la plaque.** Les gammes de produits NATURE-LINE, ANTIGRAV et UXEWALL PANEL COLLECTION en sont exclues.
- En cas d'exposition à des températures élevées ou à de fortes variations de température, il faut, soit augmenter le jeu de dilatation, soit réduire la taille des formats.
- Pour la pose de plaques autocollantes (SA), retirer le film de protection de la colle progressivement, au fur et à mesure qu'on la plaque contre le fond à décorer. Veiller aussi à ne pas toucher la surface de l'autocollant et presser fortement dès que la plaque est en bonne place.
- Il est indispensable de veiller aussi à ne pas laisser des bulles d'air sous les plaques; pour ce faire, maroufler avec un rouleau caoutchouc dur d'environ 17 cm. de large.
- La force d'adhérence maximale n'est atteinte qu'après 24 heures à température ambiante.
- Les produits SIBU DESIGN doivent être traités dans un délai de 12 mois après réception de la marchandise (sauf les produits prétraités PVA).
- Produits à ne pas utiliser autour d'un feu ouvert ou près d'une source de chaleur importante.
- Avant le collage des panneaux, effectuer des tests d'adhérence et des essais internes !

3



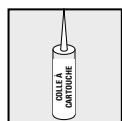
Traitement des panneaux design non adhésifs (NA) avec de la colle de ragréage

- Les colles à enduire (colle de montage sans solvant et sans plastifiant) Glutolin UK et Bostik Ardaflex® Multi conviennent parfaitement si vous souhaitez coller un panneau design non collant (NA) directement sur un support absorbant. Ils sont appliqués sur le support à l'aide d'une spatule et les panneaux design sont collés en tenant compte d'un joint de dilatation. Choisir la taille de la spatule en fonction du support et de la profondeur de la structure : A2 ou B3.
- Domaine d'application : la colle à enduire Glutolin UK et Bostik Ardaflex® Multi (spatule dentée B3) conviennent parfaitement pour le collage des produits SIBU DESIGN sur des supports absorbants et plans tels que le bois, le MDF, le contreplaqué, les panneaux de particules, le placoplâtre ou la maçonnerie lissée. Il convient de respecter les directives de mise en œuvre de la colle correspondante.

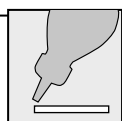


Mise en œuvre de panneaux design non collants (NA) avec une colle à cartouche

- Collage en cordon : Au dos du panneau : positionnement vertical d'un cordon de colle à une distance de 10 mm du bord du panneau ou de l'axe du profilé, puis positionnement d'une bande adhésive pour miroir à une distance de 10 mm. Il est recommandé d'enlever la protection de la bande autocollante miroir avant les autres étapes de traitement application verticale des cordons de colle à une distance d'environ 10 mm de la bande autocollante miroir (hauteur des cordons - selon le support, au moins 4 mm). Appliquer les autres cordons de colle à une distance de 60 mm. Mettre le panneau en position sans temps d'aération.



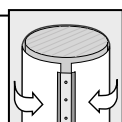
4



Encollage PVA

- Les produits non adhésifs (NA) des gammes DECO-LINE, LEATHER-LINE, FABRIC-LINE et STRUCTURE-LINE sont tous (à quelques exceptions près) aptes à être posés avec la colle blanche vinylique.
- Grâce à ce montage bloquant peuvent aussi être posés des chants divers du marché, en matière plastique, en aluminium ou en bois ! L'encollage avec les colles PVA annihile les effets de la dilatation de nos plaques décor en fonction des variations de température.
- Afin de rendre les plaques SIBU DESIGN aptes à être collées avec ces colles, il est nécessaire de les commander avec un dos préparé spécialement, sinon l'utilisateur devra égrainer leur dos auparavant avec une ponceuse à vibration (grain 80).
- Pour presser des plaques décor structurées (en relief) des gammes STRUCTURE-LINE, FABRIC-LINE et LEATHER-LINE il est indispensable d'utiliser un tapis de mousse caoutchouc d'environ 5 mm d'épaisseur afin d'assurer une force de presse uniforme et d'éviter d'endommager le relief. Pour les plaques lisses (sans relief), il est préférable de ne pas utiliser le tapis de mousse, ce dernier pouvant laisser des traces sur la surface décor. Pour éviter des traces de transparence dues aux irrégularités de surface du panneau porteur, il est conseillé d'utiliser des plaques de 2 mm. d'épaisseur.
- Si le film de protection présentait des irrégularités ou des plis, il est alors indispensable de le retirer avant la mise sous presse. La force de presse devrait être de 2 kg. par cm² (0,2 N / mm²), la température d'environ 45 °C et le temps de presse d'environ 15 minutes. La pose du contre-balancement PS doit être prévue de manière simultanée.
- Lors du pressage sur un panneau de particules brut de 16 mm d'épaisseur, nous avons obtenu les meilleurs résultats avec un panneau de contrebalancement en polystyrène de 0,8 mm.
- Il est recommandé de laisser reposer les panneaux une fois pressés une nuit (env. 16 h) en piles horizontales afin qu'ils retournent à température ambiante. Pour que les panneaux du dessus gardent leur plan, recouvrir la pile d'un panneau de 19 mm. ou plus.
- Les produits préparés „PVA“ doivent être mis en œuvre selon les instructions. Voir PVA News Update sur le site - <https://www.sibu.at/en/service/downloads/>

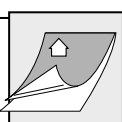
5



Habillage de colonnes avec des produits non adhésifs (NA)

- Pour l'habillage de colonnes rondes avec des produits SIBU DESIGN, prière de respecter le rayon mini de courbure (voir le tableau technique des Informations-produits au catalogue OVERVIEW et au site www.sibu.at)
- Pour l'aide au montage, nous conseillons l'emploi d'un adhésif double-face pour fixer les deux bouts.
- Aussi dans l'habillage de colonne, il y a lieu de respecter le jeu de dilatation de 2-3 mm.
- Utiliser un blocage mécanique des bouts tel qu'un profilé ou une barre de seuil.
- Pour les applications en colonnes avec les produits MULTISTYLE, nous recommandons en outre l'utilisation des colles de ragréage recommandées pour les supports absorbants.

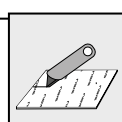
6



Protection des surfaces

- Les surfaces de nos panneaux décoratifs sont – lorsqu'elles en sont équipées – protégées contre les dommages (principalement l'abrasion, les rayures légères ...) par un film de protection, qui ne doit être retiré qu'après l'usinage (transformation). Veuillez noter que tous nos panneaux décoratifs ne sont pas forcément livrés avec un film de protection.
- Sur les panneaux sans film de protection, et lors du retrait de celui-ci, aucun ruban adhésif (type Tesa, Tixo, Scotch ou similaire) ne doit être collé sur la surface décorative non protégée !

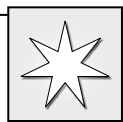
7



Couper

- Tous les produits SIBU DESIGN d'épaisseur inférieure à 2 mm. sont faciles à couper à l'aide d'un simple « cutter » du commerce. Dans ce cas, simplement entamer la surface décor d'un trait de cutter, puis briser la ligne à la main. Pour les épaisseurs jusqu'à 3 mm, le trait de cutter doit être nettement plus prononcé. Pour les produits autocollants (SA) ainsi que pour les références NATURE-LINE et FABRIC-LINE, il faut couper aussi au dos de la plaque la protection de l'adhésif ou le film coloré après avoir cassé la plaque. Veiller à utiliser toujours des lames neuves bien affûtées. Pour découpe automatisée, nous recommandons l'utilisation de machines à couper le papier ou les placages.

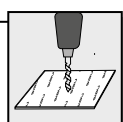
8



Emboutir

- Jusqu'à 1,5 mm., le mieux est d'utiliser un outil à ruban acier coupant ou «emporte-pièce».

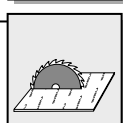
9



Percer

- Tous les produits SIBU DESIGN sont aptes à être percés par la face décor en premier.

10



Scier

Valeurs SIBU DESIGN:

Jusqu'à 1 mm. d'épaisseur: HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ,

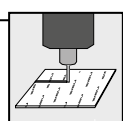
- Épaisseurs supérieures à 1 mm: HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ/FA - HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TR (Vitesse: 6000 tours / minute, avancement jusqu'à 25 m. / minute)

LEATHER-LINE et FABRIC-LINE: HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ (Vitesse: 6000 tours / minute, avancement jusqu'à 10 m. / minute).

- Le meilleur résultat pour les produits de la gamme LEATHER-LINE et FABRIC-LINE est obtenu en ajoutant une plaque de MDF de 4 mm dessus et dessous, vitesse de rotation élevée et avancement lent.

* HW (matière-métal dur), WZ/FA (denture alternée), FZ (denture plate), TR (denture trapézoïdale)

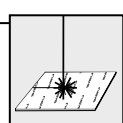
11



Fraisier

- Jusqu'à 2 mm. d'épaisseur: fraise de diamètre 3 mm., rotation entre 12 000 & 24 000 tours / minute, avancement jusqu'à 12 m. / minute.
- Par le dessus de la face décor: fraise à couper orientée à gauche, coupe à droite.
- Par le dessous de la face décor: fraise à couper orientée à droite, coupe à droite. Pour les matières d'épaisseur supérieures à 2 mm., ralentir l'avancement et utiliser une fraise de diamètre supérieur (6 mm.)

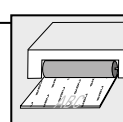
12



Découpe au laser

- Les produits SIBU DESIGN peuvent être découpés avec des machines « laser » du commerce. La vitesse d'avancement est fonction de la puissance (WATTS) de la machine.
- Vous trouverez dans le tableau technique du catalogue OVERVIEW ou sur www.sibu.at si le produit sélectionné est adapté ou non.

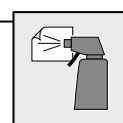
13



Imprimer

- Vous trouverez dans le tableau technique du catalogue OVERVIEW ou sur www.sibu.at les informations nécessaires afin de savoir si un produit SIBU DESIGN est apte à être imprimé ou non. Les systèmes d'impressions et les encres présentes sur le marché sont très différentes les unes des autres. Des essais préliminaires sont donc indispensables pour valider le produit adéquat. Le résultat de l'impression dépend aussi du motif envisagé. Des échantillons du produit original sont mis à disposition des imprimeurs à cet effet.

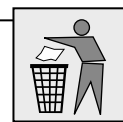
14



Nettoyage/Soin

- DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, NATURE-LINE, SIBUGLAS: à l'aide d'un chiffon doux et propre pour les légères salissures (le chiffon doit toujours être propre et hors poussière).
- A l'aide d'un produit de nettoyage pour matières plastiques ou pour vitres en cas de salissures importantes (ne pas appliquer le produit nettoyant directement sur nos plaques mais d'abord sur le chiffon de nettoyage et en quantité mesurée).
- Pas de produits nettoyants abrasifs, pas de dissolvants et pas d'alcool pur !
- LEATHER-LINE: les surfaces à effet cuir doivent être nettoyées à l'aide d'un savon liquide commun du commerce, éliminer ensuite le savon avec un chiffon humide, propre et hors poussière.
- FABRIC-LINE: Les salissures provoquées par l'huile, les corps gras ou l'encre doivent pouvoir être nettoyées. Si les salissures sont peu importantes, aspirer le principal; pour des salissures plus importantes, tamponner la tâche avec un chiffon absorbant, ensuite laver avec une solution légèrement savonneuse.

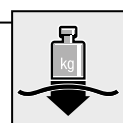
15



Élimination des déchets

- Si vous ne disposez pas d'un container dédié au recyclage des matières plastiques, nous choisissons uniquement des matières premières de premier choix qui sont par ailleurs autorisées à être incluses aux ordures ménagères générales.
- Pour votre information nous tenons à votre disposition nos certificats LGA pour l'ensemble de notre gamme.

16

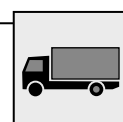


Instructions pour le stockage

Les produits SIBU DESIGN doivent toujours être stockés dans un endroit fermé, jamais à l'extérieur! Veuillez à respecter les règles suivantes:

- Stocker toujours les plaques à l'horizontale. Celles qui ont été livrées enroulées en carton doivent être déballées et posées à plat. Leur planéité sera d'autant meilleure si on les leste. (Disposez une protection supérieure en utilisant un carton ou un panneau martyr.)
- Retournez la plaque du dessus de la pile, face décor vers le bas.
- Stocker les produits SIBU DESIGN protégés contre des rayons UV.
- Les produits SIBU DESIGN ne doivent pas être exposés à l'humidité.
- Protéger le matériel contre la saleté, la poussière et des dommages mécaniques.
- Le stockage prolongé de plus d'un mois en-dessous de 0°C ou au-dessus de 30°C est à éviter car qualité de la surface décor pourrait en souffrir.

17

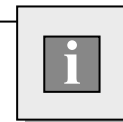


Instructions pour le transport

En général veuillez à transporter les produits SIBU DESIGN dans des emballages qui les protègent des saletés, des rayons UV, de l'humidité et des coups.

- Utilisez des palettes solides, planes sur lesquelles vous poserez un premier carton de protection. La palette devrait toujours être légèrement plus grande que les plaques à livrer.
- Retournez la plaque du dessus de la pile, face décor vers le bas. Disposez une protection supérieure en utilisant un carton ou un panneau martyr. Assurez les plaques afin qu'elles ne puissent pas glisser les unes contre les autres.
- Les angles et les côtés de la pile doivent être protégés.
- Températures inférieures à -35 °C ou supérieures à +50 °C ne doivent pas être en dessous ou être dépassées.
- Les plaques structurées doivent être empilées toutes dans le même sens.
- Il est possible de livrer les plaques SIBU DESIGN roulées dans un carton. Vous trouverez dans le tableau technique du catalogue OVERVIEW ou sur www.sibu.at si le produit sélectionné est adapté à être enroulé ou pas.

18



Vous pouvez accéder à d'autres informations pour la mise en œuvre de nos produits en visionnant les films d'application sur www.sibu.at.

Cet outil informatif a été rédigé avec soin et conscience. Les indications sont le fruit d'une pratique d'expérience, de tests en usine et laboratoire et reflètent notre actuel stade de connaissance. Sur demande, nous fournissons des feuilles explicatives et des fiches techniques pour chacun des points abordés ici. Les réclamations pour des fautes de frappe ou des erreurs humaines ne seront pas prises en compte.

REVÊTOU



 www.revetou.com

 [revetou_mar](https://www.instagram.com/revetou_mar)

 [Revêtou](https://www.facebook.com/Revetuou)

Siège social CASABLANCA

Tél.: +212 5 22 94 36 34

Fax: +212 5 22 94 36 15

E-mail: contact@revetou.com

Adresse: 51 rue Attabari,
20100, Maarif - Maroc

Succursale MARRAKECH

Tél.: +212 5 24 33 62 01

Fax: +212 5 24 33 52 80

E-mail: marrakech@revetou.com

Adresse: 264, Zone Industrielle
Sidi Ghanem, Maroc

Succursale RABAT

Tél.: +212 5 37 79 69 16

Fax : +212 5 37 79 69 58

E-mail : rabat@revetou.com

Adresse: 34 Av. Fadila Yac
Al Mansour 10052 - Maroc

Succursale TANGER

Tél.: +212 5 39 39 55 96

Fax: +212 5 39 39 55 98

E-mail: tanger@revetou.com

Adresse: Lot 264, Zone Industrielle
de Guezmaya - Maroc